ИНСТРУКЦИЯ

Гидравлический инструмент FNHS для предварительного монтажа

ВНИМАНИЕ

Перед началом работы с гидравлическим инструментом НТА-Пром серии FNHS настоятельно рекомендуется полностью изучить данное руководство по эксплуатации.

Введение и общие сведения

- Предназначен для предварительного монтажа обжимных фитингов из углеродистой, нержавеющей стали и спец. сплавов размером от 12 мм до 50 мм и от ½" до 2" дюймов.
- Ручной гидравлический насос, не требующий для работы электричества или сжатого воздуха.
- Инструмент изготовлен из высококачественной стали для надежной и долговечной работы.
- Гибкий шланг между насосом и зажимом для простоты и удобства эксплуатации.
- Конструкция позволяет сократить время на сборку и монтаж, а также исключить возможные ошибки оператора.
- Инструмент помещается в прочный пластиковый кейс, обеспечивающий удобную переноску.
- Размеры (Д x Ш x В): 320 мм x 250 мм x 150 мм (12,6" × 9,8" × 5,9" дюйма) (без учета высоты рукоятки)

Информация для заказа

Серия FNHS-A

Артикул	Наружный диаметр трубки
FNHS-A-ASSY-12M-25M	12 мм, 14 мм, 15 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм
FNHS-A-ASSY-8-16	1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1"
FNHS-A-ASSY	Только гидравлический инструмент без оправок. Выберите необходимые оправки для серии FNHS-A
FNHS-A-ASSY-12M-25M-8-16	Включает в себя FNHS-A-ASSY-12M-25M и FNHS-A-ASSY-8-16

Серия FNHS-B

Артикул	Наружный диаметр трубки
FNHS-B-ASSY-28M-50M	28 мм, 30 мм, 32 мм, 38 мм, 50 мм
FNHS-B-ASSY-20-32	1–1/4", 1–1/2", 2"
FNHS-B-ASSY	Только гидравлический инструмент без оправок. Выберите необходимые оправки для серии FNHS-B
FNHS-B-ASSY-28M-50M-20-32	Включает в себя FNHS-B-ASSY-28M-50M и FNHS-B-ASSY-20-32

Оправки для серии FNHS-A

Артикул	Наружный диаметр трубки
FNHS-A-12M	12 мм
FNHS-A-14M	14 мм
FNHS-A-15M	15 мм
FNHS-A-16M	16 мм
FNHS-A-18M	18 мм
FNHS-A-20M	20 мм
FNHS-A-22M	22 мм
FNHS-A-25M	25 мм
FNHS-A-8	1/2''
FNHS-A-10	5/8"
FNHS-A-12	3/4"
FNHS-A-14	7/8"
FNHS-A-16	1"

Оправки для серии FNHS-B

Артикул	Наружный диаметр трубки
FNHS-B-28M	28 мм
FNHS-B-30M	30 мм
FNHS-B-32M	32 мм
FNHS-B-38M	38 мм
FNHS-B-50M	50 мм
FNHS-B-20	1-1/4"
FNHS-B-24	1-1/2"
FNHS-B-32	2"

Компоненты

НТА-ПРОМ
ТЕХНОЛОГИИ РЕШЕНИЯ СЕРВИС

Подготовка к работе. Установка и замена оправки.

1. С помощью шестигранного ключа выкрутите винт с шестигранной головкой против часовой стрелки и извлеките его из оправки (см. Рис. 1).

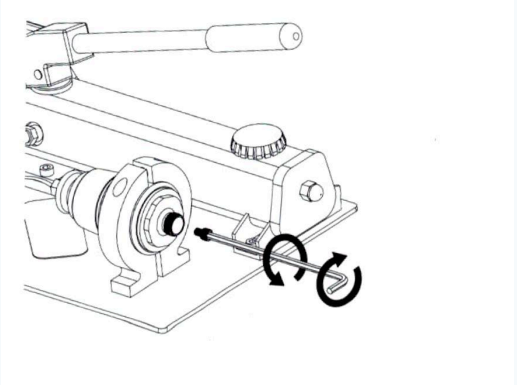

Рис. 1. Снятие/установка винта с шестигранной головкой

- Против часовой стрелки — снятие (Шаг 1)
- По часовой стрелке — установка (Шаг 5)

2. С помощью специального ключа выкрутите ранее установленную оправку против часовой стрелки из обжимной головки (см. Рис. 2).

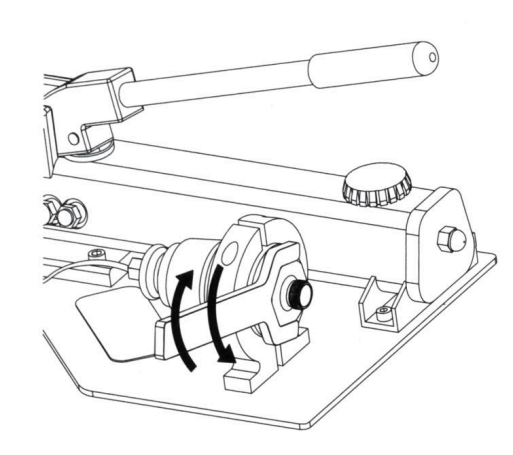

Рис. 2. Снятие/установка штампа

- Против часовой стрелки — снятие (Шаг 2)
- По часовой стрелке — установка (Шаг 4)

3. Выберите оправку соответствующего размера.
4. Установите выбранную оправку в обжимную головку по часовой стрелке до контакта торцов оправки и корпуса. Затем слегка дотяните ключом (см. Рис. 2).
5. Вкрутите винт с шестигранной головкой в оправку по часовой стрелке с помощью шестигранного ключа (см. Рис. 1).
6. Требования к минимальной толщине стенки трубы см. в таблице «Рекомендуемая минимальная толщина стенки трубки».

ВНИМАНИЕ

Не вносите изменения в конструкцию и не разбирайте элементы гидравлического инструмента FNHS во время работы.

НТА-ПРОМ
ТЕХНОЛОГИИ РЕШЕНИЯ СЕРВИС

Порядок работы

1. Откройте сбросной клапан, повернув его рукоятку против часовой стрелки.
2. Тщательно удалите заусенцы на торцах трубы.
3. Вставьте трубу в обжимной фитинг НТА-Пром. Снимите гайку с фитинга, оставив гайку и обжимные кольца на трубе. Убедитесь в правильной ориентации гайки, заднего и переднего колец (см. Рис. 3).

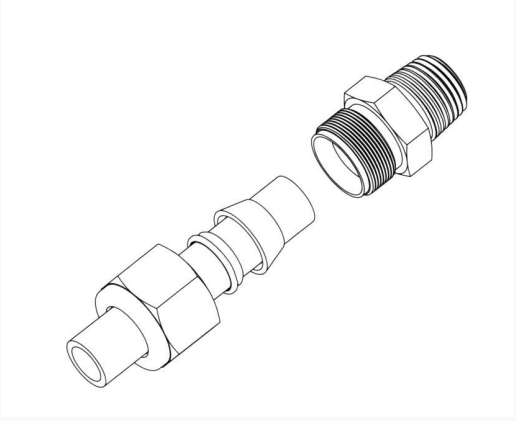

Рис. 3. Ориентация гайки и обжимных колец

4. Вставьте трубу в оправку до упора в плечико поршня. Затяните гайку от руки так, чтобы она полностью закрыла резьбу оправки.

5. Нажмите на кнопку-индикатор вперед до щелчка. Индикатор должен быть заподлицо с обжимной головкой (см. Рис. 4).

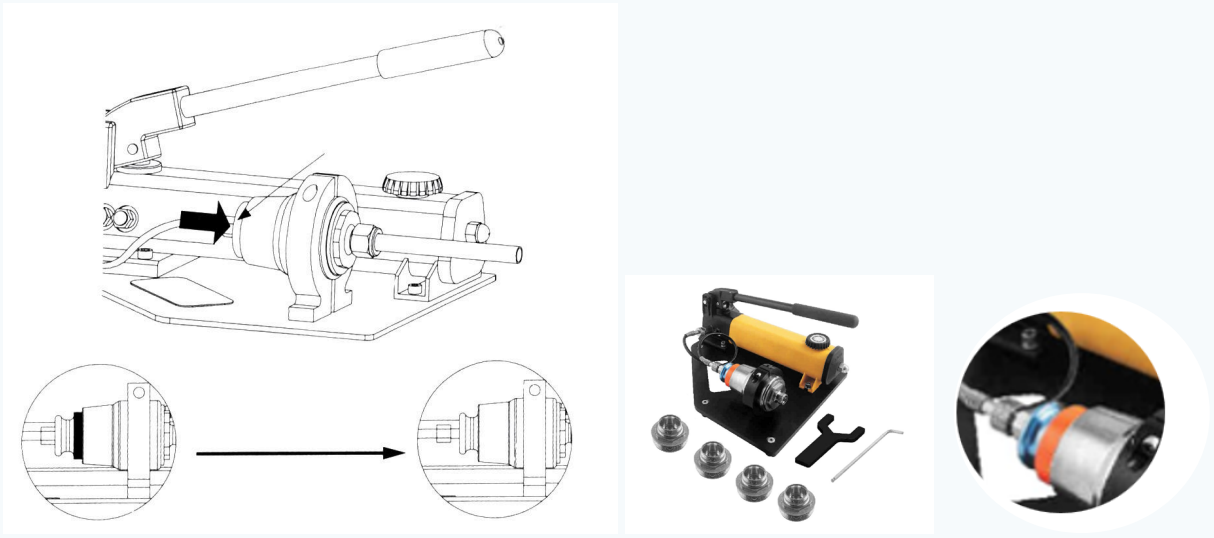

Рис. 4. Индикатор

6. Закройте сбросной клапан до упора от руки, повернув рукоятку по часовой стрелке.

7. Удерживая трубу прижатой к плечику поршня, используйте ручной насос для подъема давления до срабатывания индикатора, т.е. пока кнопка-индикатор не выскочит

> **ВНИМАНИЕ**
>
> **Немедленно прекратите накачивание сразу после срабатывания (выскакивания) индикатора!**

8. Сделайте отметку на трубе непосредственно за задним торцом гайки.

> *Примечание: Эта отметка будет использована позже для того, чтобы убедиться, что гайка достаточно затянута вручную при сборке с корпусом фитинга.*

9. Откройте сбросной клапан, повернув рукоятку на ½...1 оборот против часовой стрелки.

10. Открутите гайку фитинга и извлеките трубу с предварительно обжатыми кольцами из оправки.

11. Установите предварительно обжатую сборку в корпус фитинга. Накрутите гайку на корпус фитинга от руки (см. Рис. 5).

> *Примечание: Отметка на трубке (см. шаг 8), теперь должна быть видна. Если она не видна, затяните гайку гаечным ключом до тех пор, пока линия не станет видна.*

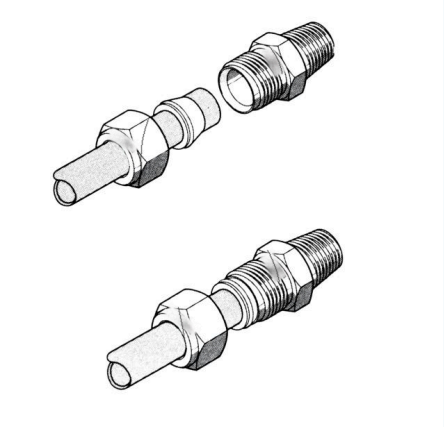

Рис. 5. Установка предварительно обжатую сборку в корпус фитинга

12. Сделайте отметку на гайке в положении «на 6 часов». Удерживая корпус фитинга неподвижно, затяните гайку ключом на 1/2 оборота. Для фитингов размером 1" и более используйте удлинительный ключ (см. Рис. 6).

> *Примечание: Если после предварительного обжима на гидравлическом инструменте переднее обжимное кольцо имеет люфт (смещается вперед-назад), дотяните гайку дополнительно на 1/8...1/4 оборота.*

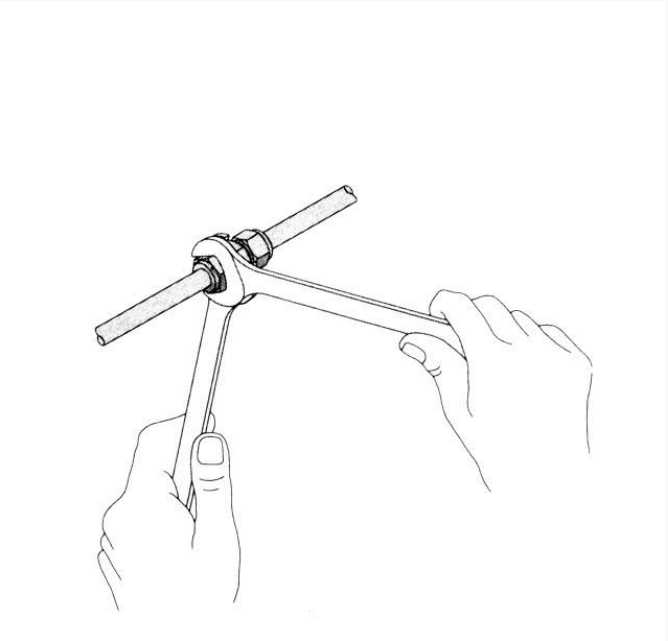

Рис. 6. Затяжка гайки

ВНИМАНИЕ

Запрещается использовать щуп НТА-Пром для проверки зазоров на фитингах, собранных при помощи гидравлического инструмента для предварительного обжима!

Устранение неисправностей

1. **Труба тяжело извлекается из оправки после обжима:** аккуратно покачайте трубу из стороны в сторону. Проверьте толщину стенки трубы — использование инструмента с трубами с толщиной стенки меньше рекомендуемой может приводить к застреванию.

   ВНИМАНИЕ

   Не вращайте трубку

2. **Индикатор не срабатывает или наблюдается утечка масла:** передайте инструмент в компанию НТА-Пром для обслуживания.
3. **Поршень оправки заедает:** обратитесь в компанию НТА-Пром
4. **Гайка не перекрывает полностью резьбу на оправке:** проверьте, открыт ли сбросной клапан и не заедает ли поршень в корпусе.
5. **Насос не нагнетает давление:** проверьте уровень масла с помощью щупа. Избыток или недостаток масла препятствует нормальной работе насоса.

Рекомендуемая минимальная толщина стенки трубки

ВНИМАНИЕ

Использование труб с толщиной стенки меньше рекомендуемой может привести к застреванию трубы в оправке.

Для трубки из нержавеющей стали:

Метрические размеры

Ø трубки, мм	Толщина стенки, мм
12	1,5
14	
15	
16	1,8
18	
20	2,0
22	
25	
28	2,2
30	
32	
38	2,5
50	

Дюймовые размеры

Ø трубки, дюйм	Толщина стенки, дюйм
1/2''	0,065
5/8"	
3/4"	
7/8"	
1"	0,083
1-1/4"	0,095
1-1/2"	
2"	0,109

Страница товара на сайте НТА-Пром

www.nta-prom.ru

Отсканируйте QR-код камерой смартфона, чтобы перейти на страницу гидравлического инструмента FNHS для предварительного монтажа обжимных фитингов.