



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.ПБ98.В.00688/26

Серия RU № 0595291

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Регистрационный номер RA.RU.11ПБ98, дата регистрации 25.01.2017. Номер телефона: +74959700733. Адрес электронной почты: ano-ipb@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НТА-ПРОМ».

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117485, Россия, город Москва, внутригородская территория города федерального значения муниципальный округ Коньково, улица Обручева, дом 30/1, строение 1. Основной государственный регистрационный номер: 1085003005647. Номер телефона: +74953636300, адрес электронной почты: info@nta-prom.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ BESTOK (Hebei) Valve Manufacturing Co., Ltd.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, North Longshan, Dawangdian town, Xushui district, Baoding, Hebei province.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная согласно Приложению на бланке № 1103803. Эк-маркировка и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно Приложению на бланках №№ 1103804, 1103805.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 990 7, 8481 30 910 8, 8481 40 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 1367/1 ТР ТС-Н-02 от 22.01.2026, № 1367/2 ТР ТС-Н-02 от 22.01.2026, № 1367/3 ТР ТС-Н-02 от 22.01.2026, выданных Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21НВ54; Акта о результатах анализа состояния производства № 1367 ТР ТС-АСП от 29.10.2025, органа по сертификации АНО ДПО «ИПБ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11ПБ98, эксперт (эксперт-аудитор), подписавший акт анализа состояния производства – Буракшаева Анастасия Владимировна; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 согласно Приложению на бланке № 1103807.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) согласно Приложению на бланке № 1103806. Условия хранения – 4 (Ж2) ГОСТ 15150 при температуре от минус 60 °С до плюс 50 °С. Назначенный срок хранения – 10 лет. Назначенный срок службы – 35 лет. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образцов – 27.10.2025. Договор № 2025-022-ТД18 от 11.02.2025.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.01.2026 **ПО** 22.01.2031

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Петушков Михаил Михайлович
(Ф.И.О.)

Умаева Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.ПБ98.В.00688/26

Серия **RU** № **1103803**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

№	код ТНВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Арматура промышленная трубопроводная:			
1	8481809907	Клапаны игольчатые, серий: VN1, VN2, VN3, VN3H, VN4, VN5, VN6, VN7, VN8, VN9, VN10, V1N, HV1N, HVN10, HVN15, HVN20, HVN30, HVN60, MVN1, MVN2, MVN3, MVN4, MFL1, MFL2, MFL3, BBN1, BBN2, BBN3, HBN15DB, HVN15B, HVN20B, HVN20DB	в соответствии с Комплектом конструкторской документации № NTA.В.28.14.13.002
2	8481809907	Клапаны рычажные, серии TVN1	
3	8481809907	Клапаны сильфонные, серий: BSVN1, BSVN2	
4	8481809907	Клапаны спускные, серий: BLN1, BLN2, HBLN15, HBLN20, HBLN30	
5	8481809907	Клапаны мембранные, серий: DVN1, DVN2, DVN3, DVN4, DVN5, DVN6	
6	8481809907	Манифольды, серий: V2N, HV2N, MN2V, HMN2V, MN3V, HMN3V, MN5V, HMN5V	
7	8481309108	Обратные клапаны, серий: CVN1, CVN2, CVN3, CVN4, CVN5, CVN6, CVN7, HCVN10, HCVN10B, HCVN15, HCVN15B, HCVN20, HCVN20B, HCVN60, HCVN60B	
8	8481401000	Предохранительные клапаны, серий: RVN1, RVN2, RVN3, HRVN1, HRVN2, HRVN3	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Петушков Михаил Михайлович
(Ф.И.О.)Умаева Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)

Лист 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.ПБ98.В.00688/26

Серия **RU** № **1103804****1 Назначение и область применения**

Арматура промышленная трубопроводная (далее – арматура, оборудование): клапаны игольчатые, серий: VN1, VN2, VN3, VN3H, VN4, VN5, VN6, VN7, VN8, VN9, VN10, V1N, HV1N, HVN10, HVN15, HVN20, HVN30, HVN60, MVN1, MVN2, MVN3, MVN4, MFL1, MFL2, MFL3, BBN1, BBN2, BBN3, HBN15DB, HVN15B, HVN20B, HVN20DB; клапаны рычажные, серии TVN1; клапаны сильфонные, серий: BSVN1, BSVN2; клапаны спускные, серий: BLN1, BLN2, HBLN15, HBLN20, HBLN30; клапаны мембранные, серий: DVN1, DVN2, DVN3, DVN4, DVN5, DVN6; манифольды, серий: V2N, HV2N, MN2V, HMN2V, MN3V, HMN3V, MN5V, HMN5V; Обратные клапаны, серий: CVN1, CVN2, CVN3, CVN4, CVN5, CVN6, CVN7, HCVN10, HCVN10B, HCVN15, HCVN15B, HCVN20, HCVN20B, HCVN60, HCVN60B; предохранительные клапаны, серий: RVN1, RVN2, RVN3, HRVN1, HRVN2, HRVN3 предназначены для перекрытия, изменения и контроля параметров внутренней среды трубопровода.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно Ex-маркировке.

2 Основные технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значения
Номинальное давление PN, МПа	от 1,0 до 413,7
Номинальный диаметр DN, мм	от 2,5 до 100
Диапазон температуры рабочей среды, °C	от минус 196 до плюс 440 от минус 196 до плюс 649
Рабочая среда	Жидкие и газовые среды, совместимые со смачиваемыми материалами арматуры, в том числе жидкие и газообразные углеводороды и продукты переработки
Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °C	от минус 60 до плюс 50
Ex-маркировка* по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	1Ex h IIC T6...T1 Gb X

*При температуре рабочей среды свыше 440°C в Ex-маркировке вместо температурного класса указывается значение данной температуры.
Зависимость температурного класса от температуры рабочей среды, в соответствии с таблицей 5.1.

3 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**3.1 Описание конструкции**

Клапаны регулирующие (игольчатые и рычажные) выполнены в корпусе сложной формы. Внутри корпуса расположены шток с запорным органом (иглой), седла, сальниковый узел. В рычажных клапанах для управления штоком используется рычаг. Для подключения используются торцевые соединения (обжимные фитинги, патрубки под приварку, резьбовые штуцеры).

Клапаны запорно-регулирующие (сильфонные и мембранные) выполнены в корпусе сложной формы. Внутри корпуса расположены шток с запорным органом, седла, сальниковый узел. Для управления клапаном используется мембранный блок с расположенной внутри мембраной и пружиной. В сильфонных клапанах на штоке между запорным органом и верхним седлом расположен сильфон. Для подключения используются торцевые соединения (обжимные фитинги, патрубки под приварку, резьбовые штуцеры).

Клапаны запорные (спускные) выполнены в корпусе сложной формы. Внутри корпуса расположены шток с запорным органом (тарелка или шар), седла, сальниковый узел. Для отвода среды используется дополнительный патрубок. Для подключения используются торцевые соединения (обжимные фитинги, патрубки под приварку, резьбовые штуцеры).

Обратные клапаны выполнены в корпусе сложной формы. Внутри корпуса расположены уплотнительные кольца, запорный орган. Для подключения используются торцевые соединения (обжимные фитинги, резьбовые штуцеры).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Петушков Михаил Михайлович
(Ф.И.О.)

Умаева Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.ПБ98.В.00688/26

Серия **RU** № **1103805**

Манифольды конструктивно выполнены в виде блока с несколькими входными или выходными портами. В состав включает запорные или регулирующие клапаны.

Предохранительные клапаны выполнены в корпусе сложной формы. Внутри корпуса расположены шток с запорным органом (тарелка или шар), седла, сальниковый узел. Для управления используется пружинный блок, расположенный на штоке. Для подключения используются торцевые соединения (обжимные фитинги, резьбовые штуцеры).

Арматура выполняется в корпусах из нержавеющей стали, углеродистой стали с лакокрасочным покрытием и из других марок стали и сплавов.

Подробное описание конструкции и технические характеристики приведены в руководстве по эксплуатации BESTOK.28.14.13.001РЭ.

3.2 Средства обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность арматуры обеспечивается соблюдением требований следующих стандартов ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36) (кроме пункта 10), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 (кроме пункта 10), ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) (пункт 29).

4 Маркировка

Маркировка, наносимая на арматуру, включает следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- порядковый номер изделия по системе нумерации завода изготовителя;
- Ех-маркировку;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- дату изготовления;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен указать изготовитель, если это требуется технической и нормативной документацией на изделие.

5 Специальные условия применения

Знак «Х», стоящий после Ех-маркировки арматуры, указывает на наличие специальных условий безопасного применения, заключающихся в следующем:

- диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации от минус 60 °С до плюс 50 °С;
- температурный класс в Ех-маркировке арматуры должен выбираться исходя из максимальной температуры рабочей среды в соответствии с таблицей 5.1.

Таблица 5.1

Максимальная температура рабочей среды, °С	Температурный класс
+80	T6
+95	T5
+130	T4
+195	T3
+290	T2
+440	T1
> +440	Указывается значение максимальной температуры

Специальные условия применения должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждым изделием.

6 Внесение в конструкцию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, в том числе в части комплектования взрывозащищенными компонентами, согласно технической документации и условиям применения, указанных в данном Приложении; возможно только по согласованию с органом по сертификации АНО ДПО «ИПБ».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Петушков Михаил Михайлович

(Ф.И.О.)

Умаева Анна Анатольевна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.ПБ98.В.00688/26

Серия **RU** № **1103806**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	Стандарт в целом (кроме пункта 10)
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k"	Стандарт в целом (кроме пункта 10)
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	Пункт 29

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Петушков Михаил Михайлович
(Ф.И.О.)

Умаева Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.ПБ98.В.00688/26

Серия **RU** № **1103807**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

1. Оценка опасностей воспламенения от 08.10.2025.
2. Руководство по эксплуатации BESTOK.28.14.13.001РЭ от 08.10.2025.
3. Комплект конструкторской документации № NTA.В.28.14.13.002 от 08.10.2025.
4. Перечень стандартов согласно Приложению № 1 к заявке на сертификацию № 1367 ТР ТС от 08.10.2025.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Петушков Михаил Михайлович
(Ф.И.О.)

Умаева Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)