|  |
| --- |
| **Контактная информация:** |
| **Организация:**  |       |
| **Контактное лицо:**  |       |
|  **Адрес:** |       |
| **Дата заполнения:**  |       |
| **Телефон:** |       |
| **E-mail:**  |       |
| **Техническая характеристика прибора:** |
| **Модель:**  |  |
| **Номинальный размер корпуса, (мм):** |  [ ]  63  |  [ ]  100 |  [ ]  150 |  [ ]  160 |  Другой:       |
| **Диапазон давления:** | От:       | До:       | [ ]  Бар  | [ ]  Мбар  |
| другие ед.:       |
| **- при дифференциальном давлении** | указать максимальное статическое давление:       |
| **Расположение штуцера:** | [ ]  Снизу  | [ ]  Сзади | Другое:       |
| **Резьба:** | [ ]  G1/2 | [ ]  G1/4  | [ ]  M12\*1/5  | [ ]  M20\*1,5 | Другая:       |
| **Материал штуцера:** | [ ]  Латунь | [ ]  Нерж. сталь |
| **Класс точности:** | [ ]  2,5 | [ ]  1,6 | [ ]  1,0 | [ ]  Выше |
| **Материал корпуса:** | [ ]  Сталь | [ ]  Нерж. сталь |
| **Максимальная температура измеряемого процесса:** | [ ]  До +60⁰ С | [ ]  До +100⁰С | [ ]  Выше |
| **Область применения:** | [ ]  Отопление/водоснабжение | [ ]  Пищевая |
| [ ] Нефтехимическая  | Другая:       |
| **Характер измеряемого процесса:** | [ ]  Воздух | [ ]  Газ | [ ]  Вода | [ ]  Пар |
| [ ]  Масло | [ ]  Напитки |
| [ ]  Пищевые продукты | [ ]  Нефтехимические процессы |
| Другое: |
| **Температура окружающей среды, (⁰С):** | От:       | До:       |
| **Гидрозаполнение корпуса:** | [ ]  Требуется  | [ ]  Не требуется  |
| **Крепежные элементы:** | [ ]  Не требуется | [ ]  Скоба |
| [ ]  Фланец  | [ ]  Кронштейн |
| **Электроконтакты:** | [ ]  Требуется  | [ ]  Не требуется  |
| Обычное исполнение (указать: 1 или 2 штуки, функцию):       |
| Искробезопасное исполнение (указать: 1 или 2 штуки, функцию):       |
| **Разделительная мембрана (тип по каталогу, параметры):** | [ ]  Требуется | [ ]  Не требуется  |
|  |

1

|  |
| --- |
|  |
| **Дополнительные принадлежности:** | [ ]  Не требуется | [ ]  Вентиль | [ ]  Трехходовой кран  |
| [ ]  Вварной адаптер  | [ ]  Импульсная трубка (сифон) |
| [ ]  Уплотняющая шайба | [ ]  Резиновый кожух |
| **Другие требования к манометру:** |       |
| **Количество приборов (штук):** |       |
|  |

**Эскиз, дополнительная информация.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |

2