|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Контактная информация:** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Организация:** |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Контактное лицо:** |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Адрес:** |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Дата заполнения:** |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Телефон:** |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **E-mail:** |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Техническая характеристика прибора:** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Модель:** |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Номинальный размер корпуса, (мм):** | 63 | 100 | | | | 150 | | | 160 | | | Другой: | | | |
| **Диапазон давления:** | От: | | | | | | До: | | | | | Бар | | | Мбар |
| другие ед.: | | | | | | | | | | | | | | |
| **- при дифференциальном давлении** | указать максимальное статическое давление: | | | | | | | | | | | | | | |
| **Расположение штуцера:** | Снизу | | | | Сзади | | | | | | Другое: | | | | |
| **Резьба:** | G1/2 | G1/4 | | | | M12\*1/5 | | | | M20\*1,5 | | | Другая: | | |
| **Материал штуцера:** | Латунь | | | | | | | | | Нерж. сталь | | | | | |
| **Класс точности:** | 2,5 | | 1,6 | | | | | | 1,0 | | | | | Выше | |
| **Материал корпуса:** | Сталь | | | | | | | | | Нерж. сталь | | | | | |
| **Максимальная температура измеряемого процесса:** | До +60⁰ С | | | | | | До +100⁰С | | | | | | | Выше | |
| **Область применения:** | Отопление/водоснабжение | | | | | | | | | Пищевая | | | | | |
| Нефтехимическая | | | | | | | | | Другая: | | | | | |
| **Характер измеряемого процесса:** | Воздух | | | Газ | | | | Вода | | | | | | Пар | |
| Масло | | | | | | | Напитки | | | | | | | |
| Пищевые продукты | | | | | | | Нефтехимические процессы | | | | | | | |
| Другое: | | | | | | | | | | | | | | |
| **Температура окружающей среды, (⁰С):** | От: | | | | | | | | До: | | | | | | |
| **Гидрозаполнение корпуса:** | Требуется | | | | | | | | Не требуется | | | | | | |
| **Крепежные элементы:** | Не требуется | | | | | | | | Скоба | | | | | | |
| Фланец | | | | | | | | Кронштейн | | | | | | |
| **Электроконтакты:** | Требуется | | | | | | | | Не требуется | | | | | | |
| Обычное исполнение (указать: 1 или 2 штуки, функцию): | | | | | | | | | | | | | | |
| Искробезопасное исполнение (указать: 1 или 2 штуки, функцию): | | | | | | | | | | | | | | |
| **Разделительная мембрана (тип по каталогу, параметры):** | Требуется | | | | | | | | Не требуется | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |

1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | |
| **Дополнительные принадлежности:** | Не требуется | Вентиль | | Трехходовой кран |
| Вварной адаптер | | Импульсная трубка (сифон) | |
| Уплотняющая шайба | | Резиновый кожух | |
| **Другие требования к манометру:** |  | | | |
| **Количество приборов (штук):** |  | | | |
|  | | | | |

**Эскиз, дополнительная информация.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

2