|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Контактная информация:** | | | | | | | | | |
| **Организация:** |  | | | | | | | | |
| **Контактное лицо:** |  | | | | | | | | |
| **Адрес:** |  | | | | | | | | |
| **Дата заполнения:** |  | | | | | | | | |
| **Телефон:** |  | | | | | | | | |
| **E-mail:** |  | | | | | | | | |
| **Позиции приборов по проекту (TAG):** |  | | | | | | | | |
| **Место установки приборов (участок, агрегат):** |  | | | | | | | | |
| **Количество:** |  | | | | | | | | |
| **Техническая характеристика прибора:** | | | | | | | | | |
| **Тип по каталогу:** |  | | | | | | | | |
| **Номинальный размер корпуса, (мм):** | 63 | 100 | | | 150 | | | 160 | |
| **Диапазон измерения, (⁰С):** | От: | | | До: | | | | | |
| **Расположение штока:** | Снизу | | Сзади | | | Регулируемое | | | |
| **Длина штока или погружная длина гильзы, (мм):** | 40 | | 63 | | | | 100 | | |
| 160 | | 200 | | | | Другая: | | |
| **Диаметр штока, (мм):** | 6 | | 8 | | | 10 | | | 12 |
| **Материал корпуса:** | Нержавеющая сталь | | | | | | | | |
| **Защитная гильза:** | Не требуется | | | | | | | | |
| Латунная резьба G1/2B (давление до 6 бар) | | | | | | | | |
| Стальная резьбовая или вварная (давление до 25 бар) | | | | | | | | |
| Нержавеющая сталь резьбовая или вварная (давление до 25 бар) | | | | | | | | |
| Фланцевая из нержавеющей стали (указать параметры фланца) | | | | | | | | |
| **Соединение с защитной гильзой или измеряемым процессом:** | Накладное (без штока-фиксация на пружине) | | | | | | | | |
| Гладкий шток – форма 1 | | | | | | | | |
| Резьба на штоке жестко – форма S | | | | | | | | |
| Накидная гайка с внешней резьбой – форма 2 | | | | | | | | |
| Накидная гайка с внутренней резьбой – форма 3 | | | | | | | | |
| Передвижное резьбовое с уплотнением на штоке – форма 4 | | | | | | | | |
| Вварное (только с гильзой) | | | | | | | | |
| Фланцевое | | | | | | | | |
| **Резьба на штоке или гильзе:** | G1/2B | | Другая: | | | | | | |
| **Область применения:** | Отопление/водоснабжение | | | | | | | | |
| Пищевая | | | | | | | | |
| Нефтехимическая | | | | | | | | |
| Другая: | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |

1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | |
| **Характер измеряемого процесса:** | Воздух | Газ | | Вода |
| Масло | | Напитки | |
| Пищевые продукты | | Нефтехимические процессы | |
| Другое: | | | |
| **Температура окружающей среды, (⁰С):** | От: | | До: | |
| **Гидрозаполнение корпуса (для вибройстойчивости):** | Требуется | | Не требуется | |
| **Капиляр (только для манометрических термометров):** | Требуется (указать длину:      ) | | Не требуется | |
| **Электроконтакты:** | Требуется | | Не требуется | |
| Обычное исполнение (указать: 1 или 2 штуки, функцию): | | | |
| Искробезопасное исполнение (указать: 1 или 2 штуки, функцию): | | | |
| **Другие требования к манометру:** |  | | | |
| **Количество приборов (штук):** |  | | | |
|  | | | | |

**Эскиз, дополнительная информация.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

2