|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Контактная информация:** | | | | | | | | | | | | | |
| **Организация:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Контактное лицо:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Адрес:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Дата заполнения:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Телефон:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **E-mail:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Позиции приборов по проекту (TAG):** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Место установки приборов (участок, агрегат):** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Количество:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Параметры процесса:** | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип среды:** | | Газ | | | | | Жидкость | | | | | | Пар |
| **Рабочая среда:** | |  | | | | |  | | | | | |  |
| **Давление на входе, (P1), (Бар):** | | | | | | | | | | | | | |
| Мин. | | Раб. | | | | | | | | | Макс. | | |
| **Давление на выходе, (P2), (Бар):** | | | | | | | | | | | | | |
| Мин. | | Раб. | | | | | | | | | Макс. | | |
| **Диапазон расхода через регулятор, (нл/мин (л/мин)):** | | | | | | | | | | | | | |
| Мин. | | Раб. | | | | | | | | | Макс. | | |
| **Показатель расхода (Cv):** | | Cv= | | | | | | | | | | | |
| **Рабочая температура, (°C):** | | | | | | | | | | | | | |
| Мин. | | Раб. | | | | | | | | | Макс. | | |
| **Температура окружающей среды, (°C):** | | | | | | | | | | | | | |
| От: | | | | | До: | | | | | | | | |
| **Технические требования:** | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип регулятора:** | После себя (редукционный) | | | | | | | | | | До себя (перепускной) | | |
| **Материал корпуса:** | Нержавеющая сталь | | | | | Латунь | | | | Другой: | | | |
| **Тип сброса (продувка):** | Без сброса | | | | | | | | В окружающую среду (Venting) | | | | |
| Через корпус (Captured Venting) | | | | | | | | Выделенный (Segregated Venting) | | | | |
| **Технологическое соединение:** | Обжимное под трубку: | | | | | | | | | | | | |
| Метрическая (мм) | | | | | | | Дюймовая (“) | | | | | |
| Наружный диаметр: | | | | | | | Толщина стенки: | | | | | |
| Под приварку | | | | | | | Внешний диаметр трубки: | | | | | |
| Резьбовое: | | | | | | | | | | | | |
| NPT | | G | | | | Внутренняя | | | | | | Внешняя |
| 1" | | | | | 3/4" | | | | | | 1/2" | |
| 1/4" | | | | | 3/8" | | | | | | 1/8" | |
| Другое: | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |

1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
| **Особые исполнения:** | Баллонный, тип резьбы на баллоне: | | | | |
| G3/4” | | | W21,8 x 1/14 | |
| W21,8 x 1/14LH | | | Другое: | |
| Двухступенчатый | | | | |
| Высокочувствительный (с увеличенной мембраной) | | | | |
| Миниатюрный регулятор | | | | |
| Кислородная очистка | | | | |
| **Конфигурация портов:** | | | | | |
|  | | A | B | | C |
| D | E | | F |
| G | H | | J |
| L | M | | N |
| P | R | | S |
| T | U | | V |
| W | Y | | |
| **Дополнительные аксессуары:** | | | | | |
| **Манометры:** | На входе, диапазон измерения       бар | | | | |
| На выходе, диапазон измерения       бар | | | | |
| **Для монтажа:** | Крепеж на панель | | | | |
| **Фитинги:** | Да, под трубку      , количество       шт. | | | | |
| **Трубка:** | Да, размер      , материал      , количество       м | | | | |
| **Заглушки портов:** | Да, количество       шт. | | | | |
| **Шланг высокого давления:** | Да, длина       м, количество       шт. | | | | |
| **Шаровый кран:** | Да, количество       шт. | | | | |
| **Игольчатый вентиль:** | Да, количество       шт. | | | | |
|  | | | | | |

2

|  |
| --- |
| **Особые требования и примечания:** |
|  |
|  |

**Эскиз, дополнительная информация.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

3