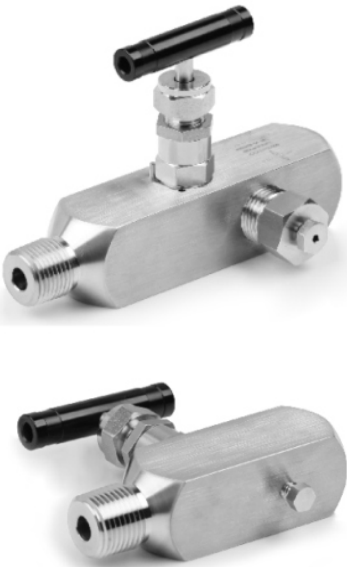


## КЛАПАНЫ НТА-ПРОМ



# МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

V1N и HV1N



## ОСОБЕННОСТИ

- Невращающийся нижний шток, конструкция с нижний штоком и шаровым наконечником.
- Предохранительные уплотнения обратного седла в полностью открытом положении.
- **Проходное отверстие:** серии BV и BVH — 4,0 мм (0,157").
- Накатанная рабочая резьба шпинделя.
- Смазка резьбы штока, изолированной от среды.
- Внешняя регулировка сальника.
- Стопорный штифт крышки входит в стандартную комплектацию.
- Варианты различной расцветки рукояток.
- Каждый клапан проверен на герметичность на заводе-изготовителе при номинальном рабочем давлении.

## РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

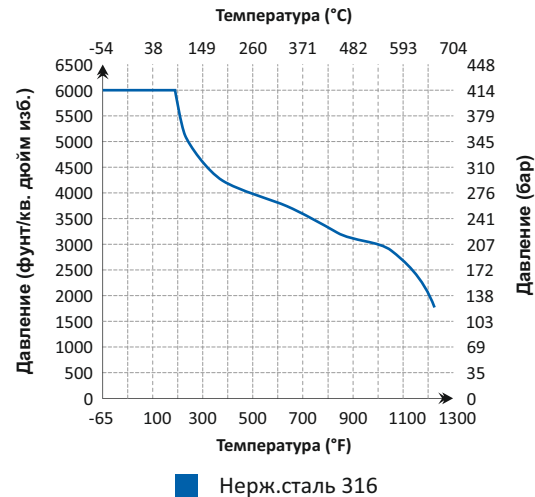
Уплотнение из PTFE	от -54°С до 232°С (от -65°F до 450°F)	Седло из ацеталя	от -28°С до 121°С (от -20°F до 250°F)
Графитовое уплотнение	от -54°С до 649°С (от -65°F до 1200°F)	Седло из PEEK	от -28°С до 204°С (от -20°F до 400°F)

## МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

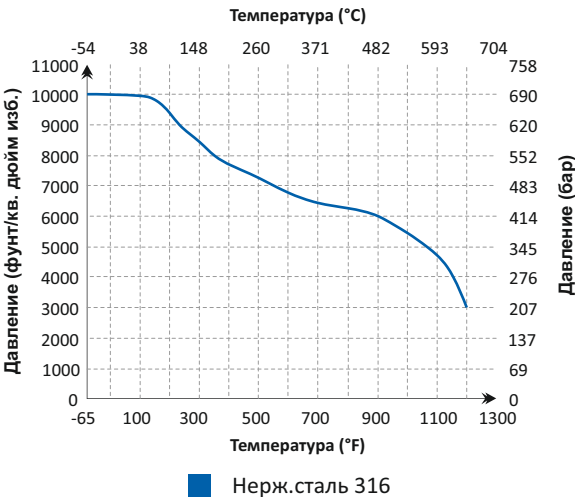
V1N	Нержавеющая сталь 316/316L	до 6000 фунт/дюйм <sup>2</sup> изб. (414 бар)
HV1N		до 10 000 фунт/дюйм <sup>2</sup> изб. (690 бар)

## ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Серия V1N



Серия HV1N



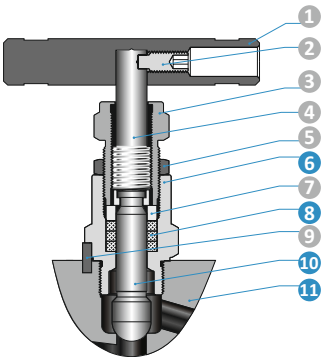
Примечание: Показано для графитовой набивки.

МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

V1N и HV1N

СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
КОНСТРУКЦИИ

Конструкция клапанов  
с шаровым наконечником

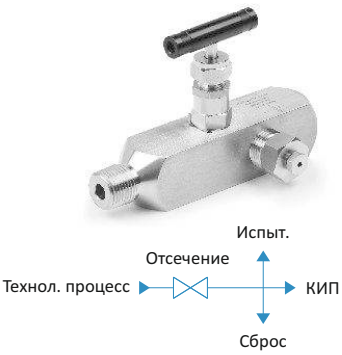
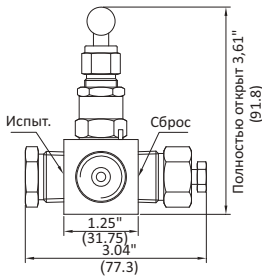
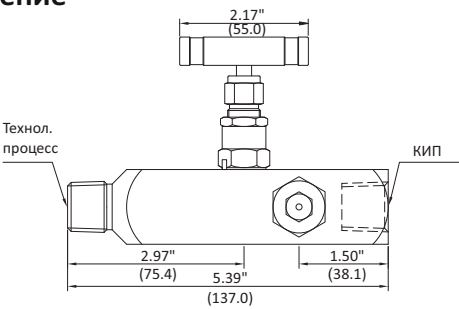


Поз.	Компонент	Класс материала/ спецификация ASTM
1	Рукоятка	Алюминиевый сплав
2	Установочный винт	Оцинкованная углеродистая сталь
3	Болт сальника	Нержавеющая сталь 304/A479
4	Верхний шток	Нержавеющая сталь 316/A479
5	Стопорная гайка	Нержавеющая сталь
6	Крышка	Нержавеющая сталь 316/A479
7	Сальник	Нержавеющая сталь 316/A479
8	Набивка	PTFE или Графит
9	Стопорный штифт	Нержавеющая сталь
10	Нижний шток	Закаленная нержавеющая сталь 316/A479
11	Корпус	Нержавеющая сталь 316/A479      Нержавеющая сталь 316/A182
12	Седло	Ацеталь или PEEK
Смазка		На основе дисульфида молибдена

Примечание: Детали, контактирующие с рабочей средой, выделены синим цветом.

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Стандартное  
исполнение

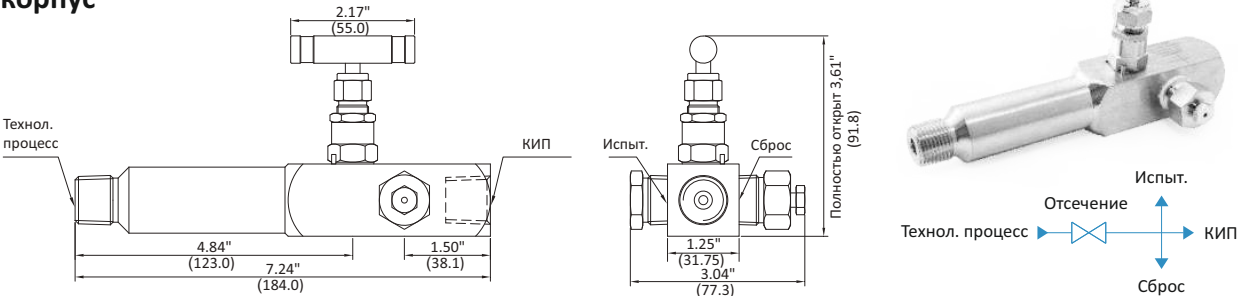


Базовый номер для заказа	Технологический процесс	КИП	Сброс и испытание
V1N-2-MF-8N-S	1/2 наружная NPT	1/2 внутренняя NPT	1/2 внутренняя NPT (дренаж заглушен)
HV1N-2-MF-8N-S			
V1N-2-MF-12N8N-S	3/4 наружная NPT		
HV1N-2-MF-12N8N-S			

МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

V1N и HV1N

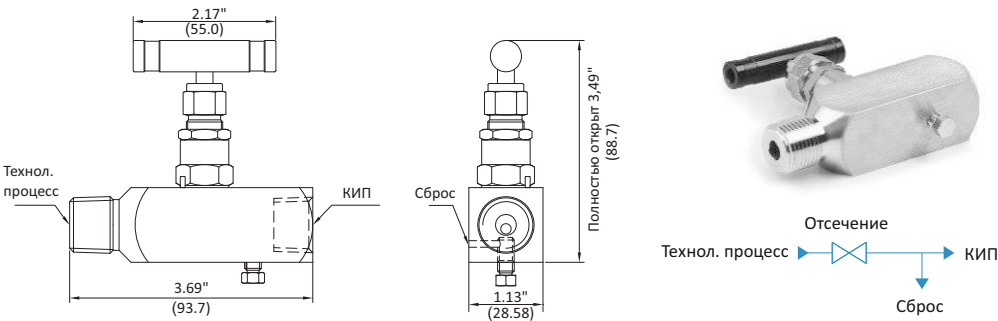
Удлиненный корпус



Корпус с удлинительной шейкой монтируется через теплоизоляцию трубы.

Базовый номер для заказа	Технологический процесс	КИП	Сброс и испытание
V1N-2L-MF-8N-S	1/2 наружная NPT	1/2 внутренняя NPT	1/2 внутренняя NPT (дренаж заглушен)
HV1N-2L-MF-8N-S			

Компактный корпус



Базовый номер для заказа	Технологический процесс	КИП	Сброс
V1N-2M-MF-8N-S	1/2 наружная NPT	1/2 внутренняя NPT	Вентиляционный шток
HV1N-2M-MF-8N-S			

Примечание: Показаны размеры манометрических клапанов серии V1N. Если необходимы размеры серии HV1N, просим обращаться в компанию ООО «НТА-Пром» по телефону: +7 (495) 363-63-00 или e-mail: zakaz@nta-prom.ru.

РАСШИФРОВКА НОМЕРА ДЛЯ ЗАКАЗА МАНОМЕТРИЧЕСКИХ КЛАПАНОВ

