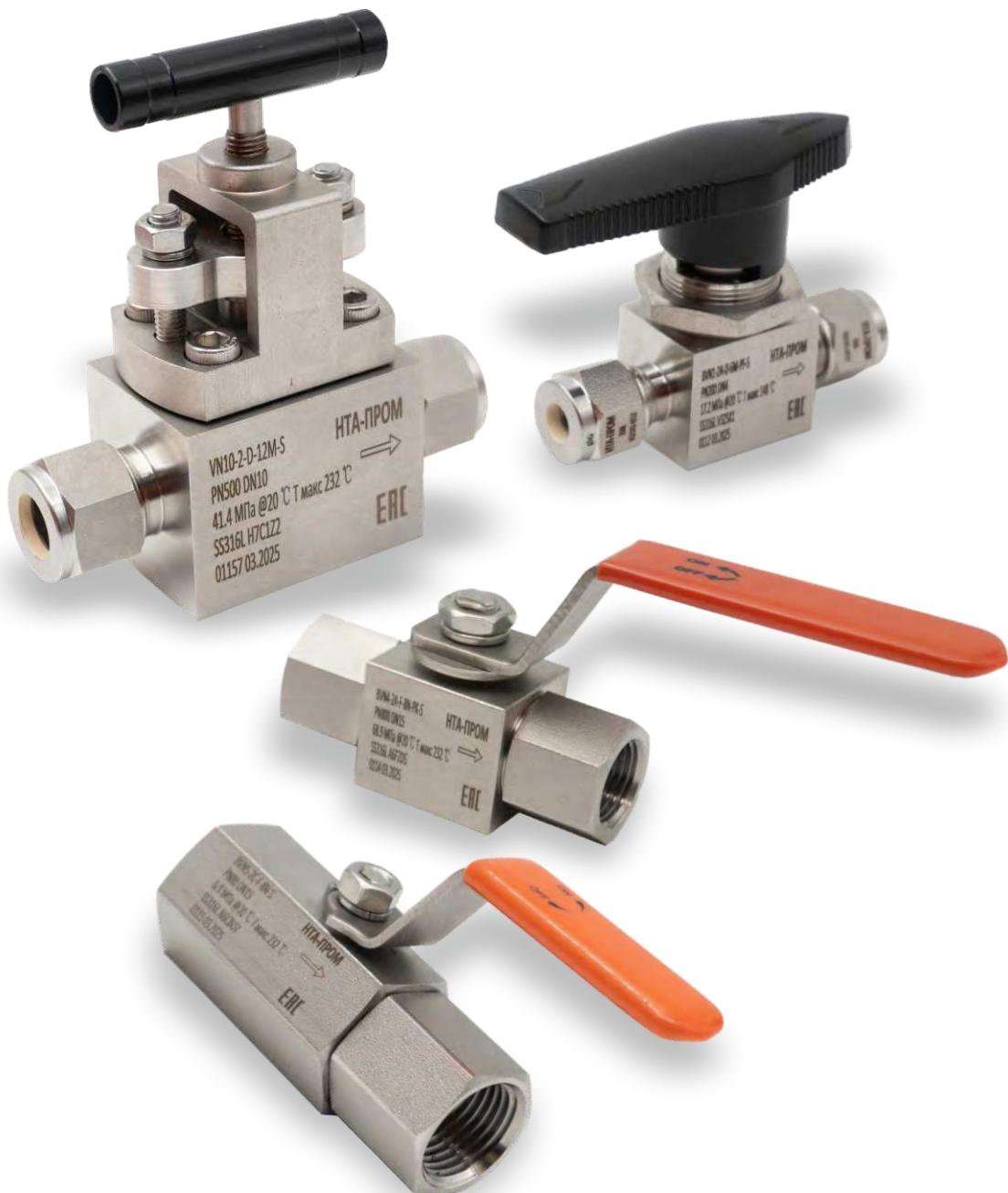


НТА-ПРОМ
ТЕХНОЛОГИИ РЕШЕНИЯ СЕРВИС

КЛАПАНЫ НТА-ПРОМ



МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

V1N и HV1N



ОСОБЕННОСТИ

- Невращающийся нижний шток, конструкция с нижний штоком и шаровым наконечником.
- Предохранительные уплотнения обратного седла в полностью открытом положении.
- **Проходное отверстие:** серии BV и BVH — 4,0 мм (0,157").
- Накатанная рабочая резьба шпинделя.
- Смазка резьбы штока, изолированной от среды.
- Внешняя регулировка сальника.
- Стопорный штифт крышки входит в стандартную комплектацию.
- Варианты различной расцветки рукояток.
- Каждый клапан проверен на герметичность на заводе-изготовителе при номинальном рабочем давлении.

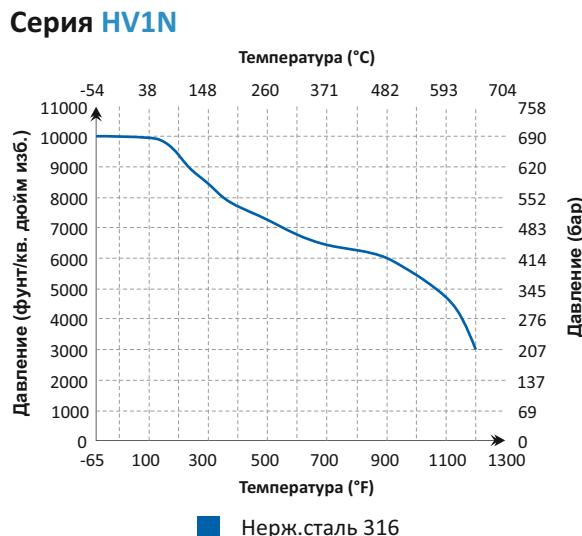
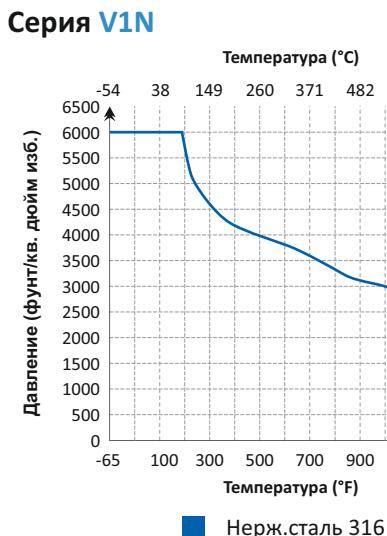
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Уплотнение из PTFE	от -54°C до 232°C (от -65°F до 450°F)	Седло из ацетала	от -28°C до 121°C (от -20°F до 250°F)
Графитовое уплотнение	от -54°C до 649°C (от -65°F до 1200°F)	Седло из PEEK	от -28°C до 204°C (от -20°F до 400°F)

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

V1N	Нержавеющая сталь 316/316L	до 6000 фунт/дюйм ² изб. (414 бар)
HV1N		до 10 000 фунт/дюйм ² изб. (690 бар)

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



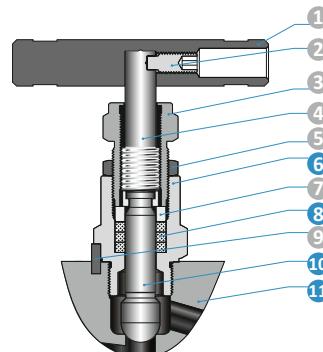
Примечание: Показано для графитовой набивки.

WWW.NTA-PROM.RU

+7 (495) 363-63-00 | zakaz@nta-prom.ru

МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

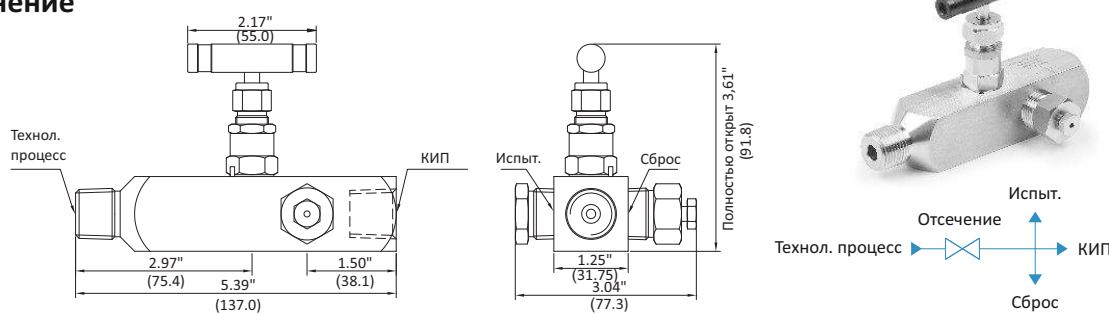
V1N и HV1N

СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
КОНСТРУКЦИИКонструкция клапанов
с шаровым наконечником

Поз.	Компонент	Класс материала/ спецификация ASTM
1	Рукоятка	Алюминиевый сплав
2	Установочный винт	Оцинкованная углеродистая сталь
3	Болт сальника	Нержавеющая сталь 304/A479
4	Верхний шток	Нержавеющая сталь 316/A479
5	Стопорная гайка	Нержавеющая сталь
6	Крышка	Нержавеющая сталь 316/A479
7	Сальник	Нержавеющая сталь 316/A479
8	Набивка	PTFE или Графит
9	Стопорный штифт	Нержавеющая сталь
10	Нижний шток	Закаленная нержавеющая сталь 316/A479
11	Корпус	Нержавеющая сталь 316/A479 Нержавеющая сталь 316/A182
12	Седло	Ацеталь или PEEK
	Смазка	На основе дисульфида молибдена

Примечание: Детали, контактирующие с рабочей средой, выделены синим цветом.

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

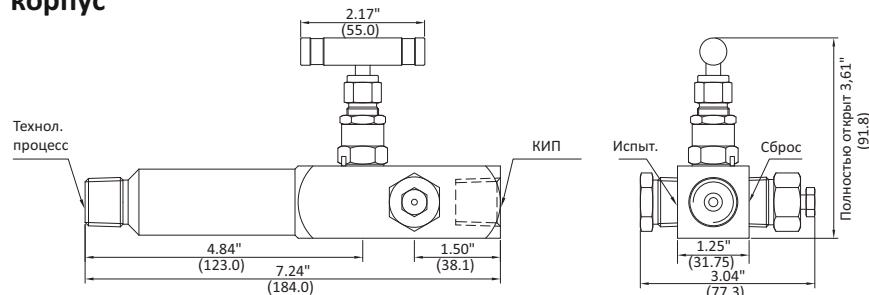
Стандартное
исполнение

Базовый номер для заказа	Технологический процесс	КИП	Сброс и испытание
V1N-2-MF-8N-S	1/2 наружная NPT		
HV1N-2-MF-8N-S			
V1N-2-MF-12N8N-S	3/4 наружная NPT	1/2 внутренняя NPT	1/2 внутренняя NPT (дренаж заглушен)
HV1N-2-MF-12N8N-S			

МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

V1N и HV1N

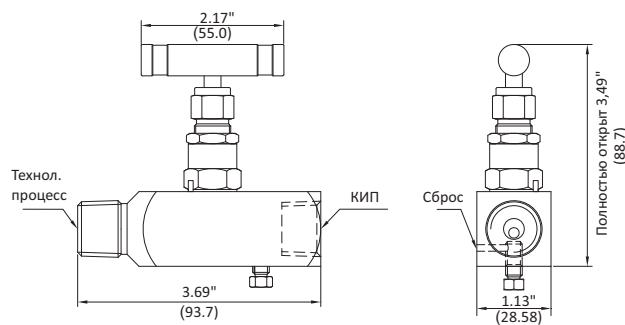
Удлиненный корпус



Корпус с удлинительной шейкой монтируется через теплоизоляцию трубы.

Базовый номер для заказа	Технологический процесс	КИП	Сброс и испытание
V1N-2L-MF-8N-S	1/2 наружная NPT	1/2 внутренняя NPT	1/2 внутренняя NPT (дренаж заглушен)
HV1N-2L-MF-8N-S			

Компактный корпус



Базовый номер для заказа	Технологический процесс	КИП	Сброс
V1N-2M-MF-8N-S	1/2 наружная NPT	1/2 внутренняя NPT	Вентиляционный шток
HV1N-2M-MF-8N-S			

Примечание: Показаны размеры манометрических клапанов серии V1N. Если необходимы размеры серии HV1N, просим обращаться в компанию ООО «НТА-Пром» по телефону: +7 (495) 363-63-00 или e-mail: zakaz@nta-prom.ru.

МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

V1N и HV1N

РАСШИФРОВКА НОМЕРА ДЛЯ ЗАКАЗА МАНОМЕТРИЧЕСКИХ КЛАПАНОВ

Присоединение к процессу
MF-8N – Наружная резьба 1/2" NPT
MF-12N8N – Наружная резьба 3/4" NPT

Присоединение к инструменту
– Внутренняя резьба 1/2" NPT
– Внутренняя резьба 1/2" NPT

Материал
S – Нержавеющая сталь 316/316L
316 – Нержавеющая сталь 316

Серия
V1N | **HV1N**

VN1—2—L—MF-8N—GF—PL—PK—SH—SG—S

Исполнение
– Стандартное (без обозначения)
L – Удлиненное
M – Компактное

Уплотнение штока
– PTFE
GF – Graphite

Наконечник штока
– Шаровый
PL – Пробковый

Опции
SG – Для применения в средах, содержащих сероводород (NACE)
OC – Очистка под кислород
SC – Сульфинерное покрытие

Рукоятка
– Черная алюминиевая
– Т-образная рукоятка
SH – Нержавеющая
– Т-образная рукоятка

Седло (для пробкового наконечника штока)
– Ацеталь
PK – PEEK