|  |
| --- |
| **Контактная информация:** |
| **Организация:**  |       |
| **Контактное лицо:**  |       |
|  **Адрес:** |       |
| **Дата заполнения:**  |       |
| **Телефон:**  |       |
| **E-mail:**  |       |
| **Позиции приборов по проекту (TAG):**  |       |
| **Место установки приборов (участок, агрегат):**  |       |
| **Количество:**  |       |
| **Параметры системы:** |
| **Рабочая среда:**  |       |
| **Рабочая температура, (°C):** |
| Мин.       | Раб.       | Макс.       |
| **Рабочее давление на входе, (Бар)** |
| Мин.       | Раб.       | Макс.       |
| **Рабочее давление на выходе, (Бар):**  |
| Мин.       | Раб.       | Макс.       |
| **Требуемый расход рабочей среды, (н.л./мин):** | От:       | До:       |
| **Место установки системы/Температура окружающей среды:**  | [ ]  Помещение | [ ]  Улица  |  **°C** |  От:       |  До:       |
| **Исполнение:**  | [ ]  Пульт (Рис. 1, 2)  | [ ]  Панель (Рис. 3) |
| **Режим переключения ветвей:**  | [ ]  Ручной | [ ]  Автоматический |
| [ ]  Автоматический с выбором основной ветки |
| **Фильтр на входе:**  | [ ]  Да |
| **Предохранительный клапан на выходе:**  | [ ]  Да |
| **Угол наклона лицевой панели пульта:**  | [ ]  30° (Рис. 1) | [ ]  60° | [ ]  90° |
| **Материал исполнения редукторов:**  | [ ]  Нержавеющая сталь | [ ]  Латунь |
| **Манометр на входе:**  | [ ]  Да  | Ед. изм.:       |
| **Манометр на выходе:**  | [ ]  Да  | Ед. изм.:       |
| **Расположение входного штуцера:**  | [ ]  Спереди | [ ]  Сзади | [ ]  Сверху | [ ]  Снизу |
| **Расположение выходного штуцера:** | [ ]  Спереди | [ ]  Сзади | [ ]  Сверху | [ ]  Снизу |
| **Способ подключения входных ветвей:**  | [ ]  Трубка (Пиг-тейл) | [ ]  РВД |
|  |

1

|  |
| --- |
|  |
| **Тип, размер резьбы на баллонах (шт.):** |  |
| **Кол-во баллонов в основной ветке (шт.):** |  |
| **Кол-во баллонов в резервной ветке (шт.):** |       |
| **Крепление баллонов/исполнение:**  | [ ]  Стойка (Рис. 3) | [ ]  К стене | [ ]  В шкафу |
| **Тип подключения входных веток: (Заполнить, если среда подается к СПНГ не из баллонов.)** | [ ]  Трубный фитинг, Ø трубки:  |
| [ ]  3 мм |  [ ]  6 мм | [ ]  8 мм |
| [ ]  10 мм | [ ]  12 мм | [ ]  1/16” |
| [ ]  1/8” | [ ]  1/4” | [ ]  1/2” |
| Резьба NPT:  | [ ]  Внутр. 1/4” | [ ]  Нар. 1/4” |
| [ ]  Внутр. 1/2” | [ ]  Нар. 1/2” |
| Приварной патрубок:      Другое:       |
| **Тип подключения выход/дренаж:**  | [ ]  Трубный фитинг, Ø трубки: |
| [ ]  3 мм | [ ]  6 мм | [ ]  8 мм |
| [ ]  10 мм | [ ]  12 мм | [ ]  1/16” |
| [ ]  1/8” | [ ]  1/4” | [ ]  1/2” |
| Резьба NPT:  | [ ]  Внутр. 1/4” | [ ]  Нар. 1/4” |
| [ ]  Внутр. 1/2” | Нар. 1/2” |
| Приварной патрубок:      Другое:       |
| **Дополнительные опции:** |
| **Монтажные/габаритные размеры ШхГхВ (заполняется при необходимости установки изделия в ограниченном пространстве, мм):**  | Ш:       | Г:       | В:       |
| **Комплектация изделия дополнительным ЗИП:** | [ ]  Да | Перечень ЗИП:       |
| **Дренажный коллектор:**  | [ ]  Да |
| **Расположение линии подключения дренажного коллектора:**  | [ ]  Спереди (Рис.1) | [ ]  Сзади (Рис.2) | [ ]  Сверху (Рис.2) | [ ]  Снизу |
| **Количество ступеней редуцирования на выходе из системы (только для исполнения в виде панели):** | [ ]  1 | [ ]  2 |
| **Баллоны включить в поставку:**  | [ ]  Да | Объем:       | Кол-во:       |
| **Тип баллона:**  | [ ]  DIN477 | [ ]  CGA | [ ]  ГОСТ 949-73 | Другое:       |
| **Электроконтактные манометры:** | [ ]  Да | Ед. изм.:       |
| **Датчик:**  | [ ]  Давления | Ед. изм.:       |
| [ ]  Расхода | Ед. изм.:       |
| **Реле:** | [ ]  Давления | Ед. изм.:       |
| [ ]  Расхода | Ед. изм.:       |
|  |

2

|  |
| --- |
|  |
| **Сертификация:** | [ ]  TP TC 010 | [ ]  TP TC 012 | [ ]  TP TC 032 |
| **Сертификат NACE MR0175/ISO 15156:** | [ ]  Да |
| **Сертификат на материалы EN10204 3.1:** | [ ]  Да |
| **Взрывозащита:** | [ ]  Да | Ех:       |
| **Шеф-монтажные работы (ШМР):** | [ ]  Да |
| **Пусконаладочные работы (ПНР):** | [ ]  Да |
|  |

- Системы непрерывной подачи газа (СНПГ);

- Комплект эксплуатационной документации:

а) Паспорт;

б) Руководство по эксплуатации;

в) Сертификаты на входящие в комплект изделия комплектующие;

г) Комплект документации входящих в состав шкафа прочих изделий;

д) Инструкции по монтажу (по запросу).

- ЗИП – 0 (согласовывается индивидуально).





Рис. 1. Пульт. Наклон лицевой панели 30°.

Расположение портов спереди, сверху.



Рис. 2. Пульт. Расположение портов сверху, Рис. 3. Панель, стойка цилиндров.

сзади.

3

**Эскиз, дополнительная информация.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |

4